**盛泰智造集团股份有限公司**

**年产10200吨散纤维及纱线染色、1800吨针织面料染色、17500万米梭织面料染色（其中印花4000万米）、6500吨内衣染色技改项目非重大变动分析报告**

**建设单位： 盛泰智造集团股份有限公司**

**编制单位： 浙江省工业环保设计研究院有限公司**

**编制日期：2025年4月**

**目 录**

1 项目由来 1

2 变动情况分析 4

2.1 3#和4#车间变动情况分析 4

2.2 6#车间变动情况 10

2.3 10#车间变动情况 11

2.4 12#车间变动情况 11

2.5 15#车间变动情况 18

2.6其它车间项目变动情况 19

3 结论 20

**1 项目由来**

盛泰智造集团股份有限公司于2024年10月9日申报实施《盛泰智造集团股份有限公司年产10200吨散纤维及纱线染色、1800吨针织面料染色、17500万米梭织面料染色（其中印花4000万米）、6500吨内衣染色技改项目环境影响报告书》（绍市环审[2024]59号）。目前该项目已建成并调试。暂未验收。

项目在实际建设过程中，性质、地点均保持不变，部分设备、工艺、产能发生调整，主要有：原审批位于3#车间染纱、面料的部分产能调整至4#车间实施，12#车间的棉染色布产品由长车连续工艺调整为染罐间歇式工艺，增加印花设备。

根据《关于印发制浆造纸等十四个行业建设项目重大变动清单的通知》（环办环评[2018]6号）中附件5：纺织印染建设项目重大变动清单（试行），开展项目变动情况的判定分析。

本项目变动是否属于重大变动的判断见下表1.1-1。

通过对照《关于印发制浆造纸等十四个行业建设项目重大变动清单的通知》（环办环评[2018]6号）中纺织印染建设项目重大变动清单（试行），本次变动不属于重大变动。

**表1.1-1 项目环境影响变动分析辨识一览表**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **项目** | **重大变动判定标准****（环办环评[2018]6号）** | **原环评内容和要求** | **实际建设内容** | **是否属于重大变动** | **主要变动内容** | **变动原因** |
| 规模 | 1. 纺织品制造洗毛、染整、脱胶或缫丝规模增加30%及以上， 其他原料加工（编织物及其制品制造除外）规模增加50%及以上；服装制造湿法印花、染色或水洗规模增加30%及以上，其他原料加工规模增加50%及以上（100万件/年以下的除外）。 | 10200吨散纤维及纱线染色1800吨针织面料染色17500万米梭织面料染色（其中印花4000万米）6500吨内衣染色。 | 8500吨散纤维及纱线染色1800吨针织面料染色17500万米梭织面料染色（其中印花4000万米）6500吨内衣染色 | 染整规模减少，不属于重大变动 | 3车间不再生产纱染色。减少纱线染色1700吨 | 3车间空间受限 |
| 建设地点 | 2. 项目重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化） 导致防护距离内新增敏感点。 | 项目利用已建3#车间、4#车间、6#拼接车间、10#拼接车间、12#车间和15#车间 | 仍为3#车间、4#车间、6#拼接车间、10#拼接车间、12#车间和15#车间 | 部分设备跨车间进行调整布局。选址、总平布局未发生变化，未导致防护距离内新增敏感点 | 3车间30台染色机调整至4车间。另有其它设备微调。 | 3车间空间受限 |
| 生产工艺 | 3.纺织品制造新增洗毛、染整、脱胶、缫丝工序，服装制造新 增湿法印花、染色、水洗工序，或上述工序工艺、原辅材料变化， 导致新增污染物或污染物排放量增加。 | 12车间染色布采用长车连续工艺其它车间生产工艺不变 | 12车间染色面改为间歇式染色工艺其它车间对应生产工艺不变 | 设备、工艺变化未导致产能变化，根据分析未增量水量 | / | 顺应市场行情需要 |
| 环境保护措施 | 4. 废水、废气处理工艺变化，导致新增污染物或污染物排放量 增加（废气无组织排放改为有组织排放除外）。  | 废水依托现有厂区内的污水处理系统；12台定型机废气采用“雾化喷淋+换热降温+油烟净化”处理后排放。 | 与环评一致 | 排气筒有归并调整，未导致新增污染物或污染物排放量增加。不属于重大变动 | 3车间:烧毛机废气就近接入定型机废气处理系统；12车间:烘干机废气就近接入定型机废气处理系统，烧毛机废气就近接入印花蒸化废气处理系统; | 根据设备布局位置进行排气筒的优化 |
| 5. 排气筒高度降低10%及以上。 | 15m高排气筒 | 与环评一致 | / | / | / |
| 6. 新增废水排放口；废水排放去向由间接排放改为直接排放； 直接排放口位置变化导致不利环境影响加重。 | 废水依托现有厂区内的污水处理系统，经处理达标后纳管排放 | 与环评一致 | 不属于重大变动 | / | / |
| 7. 危险废物处置方式由外委改为自行处置或处置方式变化导致不利环境影响加重。 | 危险废物委外处置 | 与环评一致 | / | / | / |

**2 变动情况分析**

本项目的变动主要是主要产污设备数量变动，而导致的相关产能发生变化。并对部分工艺及废气环保设施进行优化调整。因此本报告按车间分别开展主要产污设备变动（含数量、布局）及导致的相关产能变动、工艺变动、环保设施变动情况开展分析。

**2.1 3#和4#车间变动情况分析**

1、产能变动情况

由于项目实施过程涉及部分产能位置布局的调整，因此3#和4#车间一并分析。

表2.1-1 3#车间和4#车间产能变动情况

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 位置 | 原审批产能 | 实际实施产能 | 变动部分 |
| 3#车间 | 筒子纱染色3300吨/年功能性面料染色4000万米/年 | 功能性面料染色3200万米，其它部分调整至4#车间 | 原审批位于3#车间的如下产能调整至4#车间：（1）功能性面料染色800万米（2）筒子纱染色1600吨总体变化：减少筒子纱染色1700吨。 |
| 4#车间 | 真丝纱染色700吨/年内衣染色6500吨/年 | 真丝纱染色700吨/年内衣染色6500吨/年功能性面料染色800万米筒子纱染色1600吨 |

2、设备变动情况

具体设备变动情况如下：

表2.1-2 3#车间和4#车间设备变动情况

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 生产车间 | 设备名称 | 型号 | 环评批复 | 实际台数 | 变化情况 | 备注 | 主要产污设备变动情况 |
|
| 1 | 3#车 间 | 高温高压筒子缸 | GR206 | 3 | 0 | -3 | 未实施染色设备25台调整至4#车间 | （1）筒子纱染色设备：染色机25台（缸容有变化），调整到4#车间20台（2）匹布染色设备5台调整到4#车间7台1. 烘干机1台调整至12号车间
2. 烧毛机1台由12号车间调整
 |
| 2 | 高温高压筒子缸 | GR206 | 5 | 0 | -5 |
| 3 | 高温高压筒子缸 | GR206 | 2 | 0 | -2 |
| 4 | 高温高压筒子缸 | GR206 | 4 | 0 | -4 |
| 5 | 高温高压筒子缸 | GR206 | 4 | 0 | -4 |
| 6 | 高温高压筒子缸 | GR206 | 2 | 0 | -2 |
| 7 | 高温高压筒子缸 | GR206 | 2 | 0 | -2 |
| 8 | 高温高压筒子缸 | GR206 | 1 | 0 | -1 |
| 9 | 高温高压筒子缸 | GR206 | 1 | 0 | -1 |
| 10 | 高温高压筒子缸 | GR206 | 1 | 0 | -1 |
| 11 | 烘干机 | SPO1 射频 | 1 | 0 | -1 | 搬到12#车间 |
| 12 | 烘干机 | 风式蒸汽 | 1 | 1 | 0 |  |
| 13 | 海宁亚东机缸 | A14573 | 10 | 10 | 0 |  |
| 14 | 高温高压染布机 | A15573 | 2 | 2 | 0 |  |
| 15 | 高温高压染布机 | HJFA-1-500KG | 6 | 6 | 0 |  |
| 16 | 高温高压喷射溢流染色机 | ZNJ | 4 | 0 | -4 | 未实施染色设备5台调整至4#车间 |
| 17 | 高温高压染布机 | HJFA-1-100KG | 1 | 0 | -1 |
| 18 | 全自动脱水机 | 2400 型 | 4 | 2 | -2 |
| 19 | 脱水机 | ZSH-2200 型 | 2 | 2 | 0 |  |
| 20 | 绍兴康利德开幅机 | KF-3400S | 4 | 3 | -1 |  |
| 21 | 轧水烘干机 | YFLMH101-320 | 1 | 1 | 0 |  |
| 22 | 江苏日新定型机 | RXWT-9GB-3000L | 1 | 1 | 0 |  |
| 23 | 江苏日新定型机 | RXWT-9GB-3400L | 1 | 1 | 0 |  |
| 24 | 江苏日新定型机 | RXWT-9GB-3600L | 1 | 1 | 0 |  |
| 25 | 废气处理系统 |  | 1 | 1 | 0 |  |
| 26 | 脱水机 | 1500 型 | 5 | 0 | -5 |  |
| 27 | 卷染机 |  | 0 | 3 | 3 |  |
| 29 | 烧毛机 | - | 0 | 1 | 1 | 12#车间搬迁过来1台 |
| 30 | 平幅水洗机 | - | 0 | 1 | 1 |  |
| 1 | 4#车间 | 筒子纱脱水机 | DT-1200 | 1 | 1 | 0 | 真丝、内衣染色设备不变。 |
| 2 | 筒子纱烘干机 | MF1-98-1120 | 1 | 1 | 0 |
| 3 | 真丝染色机 | GR202-75 | 5 | 5 | 0 |
| 4 | 真丝染色机 | GR202-1400 | 1 | 1 | 0 |
| 5 | 真丝染色机 | GR203-300 | 2 | 2 | 0 |
| 6 | 真丝染色机 | GR203-20 | 1 | 1 | 0 |
| 7 | 真丝染色机 | GR203-100 | 2 | 2 | 0 |
| 8 | 真丝染色机 | GR203-25 | 4 | 4 | 0 |
| 9 | 真丝染色机 | GR203-5 | 1 | 1 | 0 |
| 10 | 真丝染色机 | GR203-2 | 2 | 2 | 0 |
| 11 | 染色机 | 250 Kg | 5 | 5 | 0 |
| 12 | 染色机 | 200 Kg | 8 | 8 | 0 |
| 13 | 染色机 | 150 Kg | 10 | 10 | 0 |
| 14 | 染色机 | 100 Kg | 10 | 10 | 0 |
| 15 | 染色机 | 50 Kg | 5 | 5 | 0 |
| 16 | 染色机 | 75 Kg | 3 | 3 | 0 |
| 17 | 染色机 | 25 Kg | 3 | 3 | 0 |
| 18 | 染色样机 | 1-2-3-4-5 | 2 | 2 | 0 |
| 19 | 染色样机 | 1-2-3-4 | 2 | 2 | 0 |
| 20 | 染色样机 | 2001/2/3 | 2 | 2 | 0 |
| 21 | 球炒雪花机 | PG-800 | 6 | 6 | 0 |
| 22 | 节能烘干机 | UD-100BF | 4 | 4 | 0 |
| 23 | 干衣机 | GY-300 | 12 | 12 | 0 |
| 24 | 干衣机 | GY-30 | 2 | 2 | 0 |
| 25 | 变频脱水机 | GZF-1550 | 3 | 3 | 0 |
| 26 | 变频脱水机 | GZF-1800 | 4 | 4 | 0 |
| 27 | 吹裤机 |  | 1 | 1 | 0 |
| 1 | 4#车间 | 高温高压染色机 | 50公斤 | 0 | 2 | 2 | 染色机共27台（由3#车间调整） |
| 2 | 高温高压染色机 | 250公斤 | 0 | 2 | 2 |
| 3 | 高温高压染色机 | 500公斤 | 0 | 2 | 2 |
| 4 | 高温高压O型缸 | 250公斤 | 0 | 1 | 1 |
| 5 | 高温高压染色机 | 150kg | 0 | 2 | 2 |
| 6 | 高温高压染色机 | 120kg | 0 | 3 | 3 |
| 7 | 高温高压染色机 | 75kg | 0 | 2 | 2 |
| 8 | 高温高压染色机 | 50kg | 0 | 1 | 1 |
| 9 | 高温高压染色机 | 45kg | 0 | 2 | 2 |
| 10 | 高温高压染色机 | 40kg | 0 | 1 | 1 |
| 11 | 高温高压染色机 | 15kg | 0 | 1 | 1 |
| 12 | 常温喷射染色机 | 7kg | 0 | 1 | 1 |
| 13 | 常温喷射染色机 | 14kg | 0 | 1 | 1 |
| 14 | 高温高压染色机 | 90kg | 0 | 1 | 1 |
| 15 | 高温高压染色机 | 150kg | 0 | 2 | 2 |
| 16 | 高温高压染色机 | 250kg | 0 | 1 | 1 |
| 17 | 常温常压染色机 | 80kg | 0 | 1 | 1 |
| 18 | 常温常压染色机 | 150kg | 0 | 1 | 1 |
| 19 | 水洗缸 |  | 0 | 2 | 2 | 均为新增，但不作为主要产污设备核计。 |
| 20 | 脱水机 |  | 0 | 3 | 3 |
| 21 | 小烘干机 |  | 0 | 6 | 6 |
| 22 | 开幅机 |  | 0 | 1 | 1 |
| 23 | 烫平机 |  | 0 | 1 | 1 |
| 24 | 高温高压打样机 |  | 0 | 3 | 3 |
| 25 | 常温打样机 |  | 0 | 2 | 2 |
| 26 | 打卷机 |  | 0 | 5 | 5 |

3、设备变动和产能变化分析

因前述为设备产能的布局位置发生变化，工艺不变，因此本节重点针对项目实施前后调整设备的缸容变化情况进行分析，并在此基础上针对原审批的设备产能及变动的设备产能进行对照分析。

**表2.1-3原审批位于3#车间但未实施的筒子纱、匹布染色设备缸容**

| 设备名称 | 型号数量 | 装载量（kg） | 日批次数 | 日产量(kg/d) | 年产量（t/a） | 理论产量 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 日产量（kg） | 年产量（t） |
| 筒子缸 | 140kg | 3 | 420 | 4 | 1680 | 504 | 13360 | 4008 |
| 筒子缸 | 70kg | 5 | 350 | 4 | 1400 | 420 |
| 筒子缸 | 240kg | 2 | 480 | 4 | 1920 | 576 |
| 筒子缸 | 21kg | 4 | 84 | 4 | 336 | 100.8 |
| 筒子缸 | 50kg | 4 | 200 | 4 | 800 | 240 |
| 筒子缸 | 180kg | 2 | 360 | 4 | 1440 | 432 |
| 筒子缸 | 360kg | 2 | 720 | 4 | 2880 | 864 |
| 筒子缸 | 6kg | 1 | 6 | 4 | 24 | 7.2 |
| 筒子缸 | 360kg | 1 | 360 | 4 | 1440 | 432 |
| 筒子缸 | 360kg | 1 | 360 | 4 | 1440 | 432 |
| 筒子纱染色机缸容小计 | 25台 | 3340kg | / |
| 溢流染色机 | 400kg | 4 | 1600 | 4 | 6400 | 1920 | 3.4万米 | 1020万米\* |
| 染布机 | 100kg | 1 | 100 | 4 | 400 | 120 |
| 匹布染色机缸容小计 | 5台 | 1700kg | / |

注：依据为原环评表4-8分析内容。其中\*为未实施设备对应的产能理论分析值（已实施部分不列示）。

**表2.1-4 4#车间增加的筒子纱、匹布染色设备缸容**

| 设备名称 | 型号数量 | 装载量（kg） | 日批次数 | 日产量(kg/d) | 年产量（t/a） | 理论产量 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 日产量（kg） | 年产量（t） |
| 筒子缸 | 150kg | 2 | 300 | 4 | 1200 | 360 | 7592 | 2278 |
| 筒子缸 | 120kg | 3 | 360 | 4 | 1440 | 430 |
| 筒子缸 | 75kg | 2 | 150 | 4 | 600 | 180 |
| 筒子缸 | 50kg | 1 | 50 | 4 | 200 | 60 |
| 筒子缸 | 45kg | 2 | 90 | 4 | 360 | 108 |
| 筒子缸 | 40kg | 1 | 40 | 4 | 160 | 48 |
| 筒子缸 | 15kg | 1 | 15 | 4 | 60 | 18 |
| 筒子缸 | 7kg | 1 | 7 | 4 | 28 | 11.4 |
| 筒子缸 | 14kg | 1 | 14 | 4 | 64 | 19.2 |
| 筒子缸 | 90kg | 1 | 90 | 4 | 360 | 108 |
| 筒子缸 | 150kg | 2 | 300 | 4 | 1200 | 360 |
| 筒子缸 | 250kg | 1 | 250 | 4 | 1000 | 300 |
| 筒子缸 | 80kg | 1 | 80 | 4 | 320 | 96 |
| 筒子缸 | 150kg | 1 | 150 | 4 | 600 | 180 |
| 筒子纱染色机缸容小计 | 20台 | 1896kg | / |
| 高温高压染色机 | 50kg | 2 | 100 | 4 | 400 | 120 | 3.7万米 | 1110万米 |
| 高温高压染色机 | 250kg | 2 | 500 | 4 | 2000 | 600 |
| 高温高压染色机 | 500kg | 2 | 1000 | 4 | 4000 | 1200 |
| 高温高压O型缸 | 250kg | 1 | 250 | 4 | 1000 | 300 |
| 匹布染色机缸容小计 | 7台 | 1850kg | / |

汇总上述表2.1-3和表2.1-4，具体见表2.1-5。

表2.1-5 3#、4#车间染色机变化的汇总

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 类型 | 原环评审批3#车间 | 实际4#车间 |
| 数量（台） | 总缸容（kg） | 原理论产能  | 原审批产能 | 数量（台） | 总缸容（kg） | 理论产能 | 实际产能 |
| 筒子纱染色机 | 25 | 3340 | 4008吨 | 3300吨 | 20 | 1896 | 2278吨 | 1600吨\* |
| 匹布染色机 | 5 | 1700 | 1020万米 | 800万米 | 7 | 1850 | 1110万米 | 800万米\* |
| 小计 | 30 | 5140 | / | / | 27 | 3746 | / | / |

注：实际设备生产负荷较原核算的设备负荷率略有降低。按原负荷核算为筒子纱1875吨，870万米（折算后总产能3615吨<4900吨）。

根据上表分析，3#、4#车间的设备调整，总体上减少染色机4台，总缸容减少1394kg。总产能减少1700吨筒子纱。

4、产能、设备变动情况小结

3#车间、4#车间的设备调整变动，染色机减少4台，总缸容减少1394kg，导致产能减少：筒子纱1700吨。整体上生产工艺不变，因此设备布局的调整及产能的变化，未导致产能的增量。因筒子纱产能减少，根据原环评核算的系数，废水产生量减少73440吨。不属于重大变动清单中第1条的情形。

5、环保设施变动情况

环保设施变动情况见表2.1-6。

表2.1-6 3#车间环保设施变动情况

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 车间 | 设备名称数量 | 废气处理工艺 | 排放口编号 | 变动情况 |
| 3#车间 | 定型机 3 台 | 雾化喷淋+换热降温+油烟净化 | DA038 | 增加一台烧毛机就所接入\*，排气筒编号更新为DA057 |
| 料房调浆间 | 二级碱喷淋 | DA039 |  |
| 4#车间 | 称料房 | 二级碱喷淋 | DA056 | 实施阶段新增环保设施。 |

3#车间该烧毛废气原接入12#车间定型机废气处理系统，原环评已核算污染物排放量，本次调整不会导致污染物的增量。4#车间增加环保设施，属于无组织改为有组织排放。不属于重大变动清单中第4条的情形。

6、小结

综合以上分析结论，3#车间、4#车间的设备、产能、环保设施变动，产能减少筒子纱1700吨，未导致废气污染物增量。不属于重大变动清单中1和4的情形，因此不属于重大变动。

**2.2 6#车间变动情况**

6#车间设备变动见表2.2-1。

表2.2-1 6#车间变动设备

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 设备名称 | 型号 | 原审批数量 | 现有实际 | 变化情况 |
| 散纤染色机 | YZ-10 | 1 | 0 | -1 |
| 散纤染色机 | YZ-2 | 1 | 0 | -1 |
| 高温高压染色机 | 15kg | 1 | 2 | 1 |
| 脱水机 | - | 0 | 2 | 2 |

据上表，6#车间发生的变动，均为小样设备，从数量上减少1台，对产能无影响，不属于重大变动，仅此简要说明。

**2.3 10#车间变动情况**

1、设备变动情况

表2.3-1 10#车间变动设备

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 设备名称 | 型号 | 原审批数量 | 现有实际 | 变化情况 |
| 松式烘干机 | T310 型 | 2 | 0 | -2 |

据上表，10#车间发生的变动，减少两台烘干机，搬迁至12#车间实施。具体情况在12#车间开展分析。项目设备变动对产能无影响，不属于重大变动，仅此简要说明。

2、环保设施变动情况

表2.3-2原环评分析的废气环保设备配置

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 10号拼接车间 | 定型机 3 台 | 雾化喷淋+换热降温+油烟净化（1拖3） | DA041 | 天然气 |
| 烧毛机 1 台烘干机 2 台 | 雾化喷淋+换热降温+油烟净化（1拖2） | DA045 |
| 料房调浆间 | 二级碱喷淋 | DA044 | / |

表2.3-3实际配置的废气环保设施

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 定型机 3 台 | 雾化喷淋+换热降温+油烟净化（1拖1）3套 | DA041 | 天然气 |
| 烧毛机1台 | 水喷淋+布袋除尘 | DA045 |
| 料房调浆间 | 二级碱喷淋 | DA044 |  |

对比表2.3-2和表2.3-3，定型机废气处理设施增加为3套，经DA041排放。因烘干机的调整，相应的废气处理设施进行调整，由于相应的源强均在原环评中已核实，不会导致污染物的增量，因此10#车间的环保设施变动情况，不属于重大变动清单中的第4条的情形。

3、小结

10#车间设备的变动，不会导致产能的变化，相应的环保设施调整，不会导致污染物的增量，因此，10#车间的变动不属于重大变动清单的情形。

**2.4 12#车间变动情况**

1、设备变动情况

12#车间产能未发生变化，而由于原审批的染色印花布3500万米采用长车工艺进行生产（即原环评中4000万米采用间歇式设备，现进一步将3500万米也调整为间歇式设备），实际生产过程采用了间歇式染色设备，具体变化情况如下：

表2.4-1 12#车间变动设备

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 车间 | 设备名称 | 型号 | 原审批数量 | 实际数量 | 变动 | 备注 |
| 1 | 12# 车间 | 烧毛机 |  | 1 | 1 | 0 |  |
| 2 | 烧毛机 | MAO11-200 | 1 | 1 | 0 |  |
| 3 | 烧毛机 |  | 1 | 0 | -1 | 调整至3#车间实施 |
| 4 | 高温溢流染色机 |  | 2 | 14 | 12 | 增加12台间歇式染色设备 |
| 5 | 高温溢流染色机 |  | 6 | 6 | 0 |  |
| 6 | 高温染色机 O 型 |  | 1 | 2 | 1 | 增加1台间歇式染色设备 |
| 7 | 高温染色机 O 型 |  | 1 | 1 | 0 |  |
| 8 | 常温染色机 |  | 2 | 2 | 0 |  |
| 9 | 常温染色机 |  | 1 | 5 | 0 | 增加4台间歇式染色设备 |
| 10 | 常温染色机 |  | 1 | 1 | 0 |  |
| 11 | 常温染色机（试样） |  | 1 | 5 | 4 | 增加小样机7台 |
| 12 | 高温染色机（试样） |  | 1 | 4 | 3 |
| 13 | 开幅剖布压水机 |  | 2 | 2 | 0 |  |
| 14 | 开幅机 |  | 1 | 1 | 0 |  |
| 15 | 圆网蓝光制网机 |  | 1 | 1 | 0 |  |
| 16 | 圆网蓝光制网机 |  | 1 | 0 | -1 | 减少制网机1台 |
| 17 | 平网蓝光制网机 |  | 1 | 1 | 0 |  |
| 18 | 平网喷墨制网机 |  | 1 | 1 | 0 |  |
| 19 | 上胶机 |  | 2 | 2 | 0 |  |
| 20 | 低温烘箱 |  | 2 | 2 | 0 |  |
| 21 | 高温烘箱 |  | 2 | 2 | 0 |  |
| 22 | 装闷头机 |  | 2 | 2 | 0 |  |
| 23 | 高精度上闷头机 | 320 型 | 1 | 1 | 0 |  |
| 24 | 平网绷网机 |  | 1 | 1 | 0 |  |
| 25 | 圆网洗网机 |  | 1 | 1 | 0 |  |
| 26 | 数码喷墨印花机 |  | 1 | 5 | 4 | 增加4台 |
| 27 | 自动搅拌机 | 试样 | 1 | 1 | 0 |  |
| 28 | 码布机 |  | 4 | 4 | 0 |  |
| 29 | 验布机 |  | 5 | 5 | 0 |  |
| 30 | 打卷机 |  | 5 | 5 | 0 |  |
| 31 | 自动包装机 |  | 1 | 1 | 0 |  |
| 32 | 空压机 |  | 1 | 1 | 0 |  |
| 33 | 工业油烟净化器 | 1 拖三 | 1 | 1 | 0 |  |
| 34 | 工业油烟净化器 | 1 拖五 | 1 | 1 | 0 |  |
| 35 | 工业油烟净化器 | 1 拖三 | 1 | 0 | -1 | 环保设施变动 |
| 36 | 空压机 |  | 2 | 2 | 0 |  |
| 37 | 轧光机 | 三辊 | 1 | 0 | -1 |  |
| 38 | 卧式制糊机 |  | 1 | 1 | 0 |  |
| 39 | 全自动配色调浆系统 |  |  | 未安装 |  |  |
| 40 | 圆网印花机 | 3188 | 1 | 0 | -1 | 减少圆网印花机1台 |
| 41 | 圆网印花机 | 彩蝶 | 1 | 1 | 0 |  |
| 42 | 圆网印花机 | 彩蝶 | 1 | 1 | 0 |  |
| 43 | 定型机 | 9 节 | 1 | 1 | 0 |  |
| 44 | 定型机 | 9 节 | 1 | 1 | 0 |  |
| 45 | 平网印花机 | 12 色 | 1 | 1 | 0 |  |
| 46 | 平网印花机 | 12 色 | 1 | 1 | 0 |  |
| 47 | 高速数控双层双幅氧漂机 |  | 1 | 1 | 0 |  |
| 48 | 平网印花机 | 200\*12 | 1 | 1 | 0 |  |
| 49 | 平网印花机 | F9-1900/38-18 | 1 | 3 | 2 | 增加平网印花机2台 |
| 50 | 长环蒸化机 | H\* 1899-360 | 1 | 1 | 0 |  |
| 51 | 长环蒸化机 | H\* 1899-360 | 1 | 1 | 0 |  |
| 52 | 小样蒸化机 | 升降式 | 1 | 1 | 0 |  |
| 53 | 定型机 9 节 | J\*B | 1 | 1 | 0 |  |
| 54 | 定型机 9 节 | 2300 | 1 | 1 | 0 |  |
| 55 | 定型机 9 节 | 2000 | 1 | 1 | 0 |  |
| 56 | 定型机 9 节 |  | 1 | 1\* | 0 | 调整至9#车间，因原环评不涉及9#车间，该设备列示在实际实施 |
| 57 | 橡毯预缩机 | LMH443 | 1 | 1 | 0 |  |
| 58 | 橡毯预缩机 | LMH443 | 1 | 0 | -1 | 减少预缩机1台 |
| 59 | 绳状水洗机（连续） | 9 节 | 1 | 1 | 0 |  |
| 60 | 绳状水洗机（连续） | 10 节 | 1 | 1 | 0 |  |
| 61 | 卧式磨毛机 | 6+4 | 2 | 0 | -2 | 长车工艺生产设备均不实施 |
| 62 | 六辊立式磨毛机 |  | 1 | 0 | -1 |
| 63 | 高速节能布铗丝光机 | LMH203 | 1 | 0 | -1 |
| 64 | 退煮漂联合机 | LMH022 | 1 | 0 | -1 |
| 65 | 打底轧染联合机 | LMH424-698-650 | 1 | 0 | -1 |
| 66 | 打底轧染联合机 | LMH425-649 | 1 | 0 | -1 |
| 67 | 氧漂机 | LMH021 | 1 | 0 | -1 |
| 68 | 冷堆机 | LMH035 | 1 | 0 | -1 |
| 69 | 制网污水处理器 |  | 1 | 1 | 0 |  |
| 70 | 绳状水洗机（连续） |  | 0 | 1 | 1 |  |
| 71 | 刷绒烘干机 |  | 0 | 3 | 3 | 由3号车间搬入1台，由10号车间搬入2台 |
| 72 | 连续烘干机 |  | 0 | 1 | 1 | 由15#车间搬入1台 |
| 73 | 剪毛机 |  | 0 | 5 | 5 |  |
| 74 | 起毛机 |  | 0 | 8 | 8 |  |
| 75 | 砂洗缸 |  | 0 | 4 | 4 |  |
| 76 | 倒毛机 |  | 0 | 1 | 1 |  |
| 77 | 小烘干机 |  | 0 | 6 | 6 |  |
| 78 | 开幅机 |  | 0 | 2 | 2 |  |
| 79 | 脱水机 |  | 0 | 4 | 4 |  |
| 80 | 气蒸预缩机 |  | 0 | 1 | 1 |  |
| 81 | 炼筒 |  | 0 | 1 | 1 |  |
| 82 | 小布铼拉幅机 |  | 0 | 1 | 1 |  |

针对上表总结，主要产污设备变动见表2.4-2。

表2.4-2 12#车间主要设备变动汇总

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 设备名称 | 数量(台) | 变动情况 |
| 间歇式染色机 | +17（不含小样机7台） | 因生产工艺调整导致设备变动 |
| 连续式长车设备 | -6 |
| 数码喷墨印花机 | 4 | 印花设备调整 |
| 圆网印花机 | -1 |
| 平网印花机 | +2 |
| 磨毛机 | -3 | 不再配置 |
| 烘干机 | 4 | 布局位置调整，相应调整了环保设施的位置，不导致污染物变化。 |
| 烧毛机 | -1 |

根据上表的汇总，本节重点针对染色工艺设备变动和印花设备调整是否导致污染物发生变化进行分析。

2、原审批设备产能和污染物产排情况

(1)变动前后产能变动情况分析

 根据原环评表4-9内容，原审批设备的产能情况见2.4-3。

表2.4-3 连续式生产设备产能匹配性

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备名称 | 数量（台） | 车速 | 生产时长 | 理论产能 | 申报产能 | 负荷率 |
| 1 | 印花机 | 4平网3圆网 | 10m/min30m/min | 7200h | 5616万米 | 4000万米 | 71.2% |
| 2 | 丝光机 | 1 | 40m/min | 1728万米 | 1000万米 | 58% |
| 3 | 轧染机 | 2 | 40m/min | 3456万米 | 2500万米 | 72.3% |
| 4 | 退浆机 | 1 | 80m/min | 3456万米 | 1000万米 | 28.9%\* |
| 5 | 氧漂机 | 2 | 50m/min | 4320万米 | 3500万米 | 81% |

据上述参数及企业实际情况，针对印花机产能分析见表2.4-4、间歇式染色设备产能分析见表2.4-5。

表2.4-4 调整后印花设备产能

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备名称 | 数量（台） | 车速 | 生产时长 | 理论产能 | 申报产能 | 负荷率 |
| 1 | 印花机 | 6平网2圆网 | 10m/min30m/min | 7200h | 5184万米 | 4000万米 | 72.3% |
| 2 | 数码喷墨印花机 | 4 | 2m/min | 345.6万米 |

对照表2.4-3和表2.4-4，设备变动前后每分钟产能为130m/min，调整为120m/min。未导致产能的增量。

表2.4-5新增间歇式染色设备产能分析

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 设备名称 | 型号 | 数量 | 装载量\*（kg） | 日批次数 | 日产量(t/d) | 年产量（t/a） |  |  |  |
| 高温溢流染色机 | 500kg | 12 | 4800 | 5 | 24 | 7200 | 32.4 | 4860万米 | 3500万米 |
| 高温染色机O型 | 500kg | 1 | 400 | 5 | 2 | 600 |
| 常温染色机 | 400kg | 4 | 1280 | 5 | 6.4 | 1920 |

注：装载量按8折计,产品克重按150g/m计。生产负荷为72%

根据表2.4-5分析成果，项目原批复的3500万米由长车工艺改为间歇式设备处理，配置的设备与产能基本合理。

(2)变动前后废水污染物变动情况分析

根据原环评分析成果，变动前长车工艺废水量见表2.4-6。

表2.4-6 原环评分析长车工艺废水源强

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 工序 | 设备数量 | 排水节点 | 用水量(t/h) | 年生产时长（h）\* | 用水量（t/a） | 排水量(t/a) |
| 1 | 轧染 | 2 | 2 | 2.8 | 5205 | 58296 | 55381.2 |
| 2 | 退浆、煮练 | 1 | 3 | 2.5 | 2080 | 15600 | 14820 |
| 3 | 丝光 | 1 | 4 | 4 | 4176 | 66816 | 63475.2 |
| 4 | 氧漂 | 2 | 3 | 2.8 | 5832 | 97977.6 | 93078.72 |
| 合计 | / | 226755.12 |

改由间歇式染色设备处理后的废水产生量见表2.4-7，需要说明的是原环评中4000万米采用间歇式设备，现进一步将3500万米也调整为间歇式设备（即本次核算系数与原环评中的4000万米产能的系数相同）。

表2.4-7 间歇式染色设备废水产生量

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 车间 | 产品 | 日产量（kg/d） | 年产量 | 浴比 | 排水道数 | 日用水量(t/d) | 日均废水量(t/d) | 年废水量(t/a) |
| 12车间 | 印花布 | 17500 | 3500万米折计5250吨 | 6 | 4 | 420 | 378 | 113400 |

对比表2.4-6和表2.4-7，工艺设备调整后，年废水产生量由226755.12吨减为113400吨，减少113355.12吨。另由于平网印花机的增量1台，导致印花机清洗水增量4873.5吨（按原环评系数核算并根据实际情况核算），因此12#车间设备变动后，减少废水产生量108481.65吨。因此，生产设备的变动未导致废水污染物的增量。

3、环保设施的变动情况

根据前述表2.4-2，项目实施前后减少了磨毛机3台，调整了1台烧毛机至3车间，从3#、10#、15#车间调整了4台烘干机至12#车间。相应的废气环保设施发生变动。

表2.4-8 原环评分析的环保设施配置情况

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 12号车间 | 定型机 4 台 | 雾化喷淋+换热降温+油烟净化 | DA049 | 蒸汽 |
| 定型机 2 台 | 雾化喷淋+换热降温+油烟净化 | DA050 | 蒸汽 |
| 蒸化机 2 台 |
| 印花机 7 台 |
| 轧染烘燥机 2台 | 雾化喷淋+换热降温+油烟净化 | DA051 | 天然气 |
| 烧毛机 3 台 |

表2.4-9实际废气环保设施配置情况

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 定型机5台烘干机4台 | 雾化喷淋+换热降温+油烟净化 | DA049 | 蒸汽 |
| 烧毛机2 台 | 雾化喷淋+换热降温+油烟净化 | DA050 | 烧毛机用天然气其余蒸汽 |
| 蒸化机 2 台 |
| 印花机 8 台 |
| DA051原计划设备不上，因此取消排放口设置 |
|

对比表2.4-8和表2.9-9，主要变动为（1）即定型机废气处理设施由1拖4改为1拖5（另有一台调整至9车间），调整布局的烘干机就近接入定型机废气处理系统。（2）印花机增加1台，就近接近印花机废气处理系统。（3）轧烘机取消后，烧毛机废气调整至印花蒸化机废气处理系统。相关废气污染物原环评均已核算，调整前后不会导致废气污染物的增量。因此，不属于重大变动清单中第4点的情形。

4、小结

综合以上分析，12#车间的生产设备调整，未导致废水污染物的增量，环保设施的调整变动未导致废气污染物的增量。因此，12#车间的变动不属于重大变动清单中的情形。

**2.5 15#车间变动情况**

1、设备变动情况

15#车间设备变动情况见表2.5-1。

表2.5-1 15#车间设备变动情况

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 车间 | 设备名称 | 型号 | 原审批数量 | 实际数量 | 变化量 |
| 1 | 15#车间 | 散毛染缸 | 120kg | 6 | 5 | -1 |
| 2 | 散毛染缸 | 80kg | 13 | 13 | 0 |
| 3 | 散毛染缸 | 40kg | 6 | 2 | -4 |
| 4 | 散毛染缸 | 25kg | 6 | 1 | -5 |
| 5 | 散毛染缸 | 15kg | 6 | 3 | -3 |
| 6 | 散毛染缸 | 8kg | 6 | 2 | -4 |
| 7 | 脱水机 | 100KG | 6 | 5 | -1 |
| 8 | 烘干机 | B061 | 4 | 2 | -2 |
| 9 | 螺杆空压机 | BK11-8G | 2 | 2 | 0 |
| 10 | 真丝筒子染缸 | 200kg | 1 | 1 | 0 |
| 11 | 真丝筒子染缸 | 180kg | 4 | 4 | 0 |
| 12 | 真丝筒子染缸 | 120kg | 3 | 3 | 0 |
| 13 | 真丝筒子染缸 | 70kg | 4 | 4 | 0 |
| 14 | 真丝筒子染缸 | 50kg | 2 | 2 | 0 |
| 15 | 真丝筒子染缸 | 30kg | 9 | 9 | 0 |
| 16 | 真丝筒子染缸 | 40kg | 2 | 2 | 0 |
| 17 | 真丝筒子染缸 | 10kg | 10 | 10 | 0 |
| 18 | 真丝筒子染缸 | 14kg | 6 | 6 | 0 |
| 19 | 脱水机 | φ1200 | 3 | 3 | 0 |
| 20 | 射频烘干机 | SDA01-85 | 1 | 1 | 0 |
| 21 | 柔软缸 |  | 0 | 2 | 2 |
| 22 | 炼白缸 |  | 0 | 2 | 2 |

根据表2.5-1，15#车间减少了染色机17台，缸容减少482kg，增加了柔软缸、炼白缸各2台，用于部分产品的柔软和炼白处理。由于柔软处理和炼白处理产量低，对废水产生量的影响变化不大。因此分析判定15#车间的设备变动不会导致废水污染物的增量，不属于重大变动清单中第3点的情形。

2、环保设施变动情况

原环评审批的2个称料房分别经2套废气收集处理系统处理后排放，实施过程中减少为一个称料房，相应的减少1套废气处理系统，减少一个废气排放筒（DA047）。只保留DA046。

3、小结

综上，上述变动不属于重大变动清单中明确的情形。

**2.6其它车间项目变动情况**

环评中分析的现有项目的车间环保设施有局部调整，具体情况如下：

1、9#车间

因本项目原审批位于12车间的一台定型机，调整至9#车间实施，而新增一套1拖2废气处理设施，新增一个排气筒（DA054）。

位于9#车间的原定型废气两套1拖3的废气处理设施，改造为三套1拖2，定型废气增加一个排放筒（DA058）。

2、10#车间

位于10#车间两套废气处理设施共用排放口，现改造为单设，新增一个排气筒（DA055）。

称料房废气排气筒（DA023）位置调整到10号车间西边。

3、小结

上述定型机废气在原环评中已核算，主要为环保设施改造，相应的的增加排气筒，不会导致污染物的增量，不属于重大变动清单中第4条的情形。

**3 结论**

《盛泰智造集团股份有限公司年产10200吨散纤维及纱线染色、1800吨针织面料染色、17500万米梭织面料染色（其中印花4000万米）、6500吨内衣染色技改项目环境影响报告书》（绍市环审[2024]59号）在实际建设过程中，性质、地点均保持不变，主要变动为将原审批位于3#车间染纱、面料的部分产能调整至4#车间实施，12#车间的棉染色布产品由长车连续工艺调整为染罐间歇式工艺。另有部分设备布局实施位置的调整。

经前述分析，设备变化未导致项目产能的增量，因3#车间筒子纱产能的减少，12#生产设备的调整，减少废水产生量181921.65吨，设备变化及废气环保设施的相应调整，未导致废气污染物的增量。因此不属于《关于印发制浆造纸等十四个行业建设项目重大变动清单的通知》（环办环评[2018]6号）中附件5：纺织印染建设项目重大变动清单（试行）中的情形，项目变动属于一般变动。

**表3-1 项目环境影响变动分析辨识一览表**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **项目** | **重大变动判定标准****（环办环评[2018]6号）** | **原环评内容和要求** | **实际建设内容** | **是否属于重大变动** | **主要变动内容** | **变动原因** |
| 规模 | 1. 纺织品制造洗毛、染整、脱胶或缫丝规模增加30%及以上， 其他原料加工（编织物及其制品制造除外）规模增加50%及以上；服装制造湿法印花、染色或水洗规模增加30%及以上，其他原料加工规模增加50%及以上（100万件/年以下的除外）。 | 10200吨散纤维及纱线染色1800吨针织面料染色17500万米梭织面料染色（其中印花4000万米）6500吨内衣染色。 | 8500吨散纤维及纱线染色1800吨针织面料染色17500万米梭织面料染色（其中印花4000万米）6500吨内衣染色 | 染整规模减少，不属于重大变动 | 3车间不再生产纱染色。减少纱线染色1700吨减少废水产生量73440吨 | 3车间空间受限 |
| 建设地点 | 2. 项目重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化） 导致防护距离内新增敏感点。 | 项目利用已建3#车间、4#车间、6#拼接车间、10#拼接车间、12#车间和15#车间 | 仍为3#车间、4#车间、6#拼接车间、10#拼接车间、12#车间和15#车间 | 部分设备跨车间进行调整布局。选址、总平布局未发生变化，未导致防护距离内新增敏感点不属于重大变动 | 3车间30台染色机调整至4车间。另有其它设备微调。 | 3车间空间受限 |
| 生产工艺 | 3.纺织品制造新增洗毛、染整、脱胶、缫丝工序，服装制造新 增湿法印花、染色、水洗工序，或上述工序工艺、原辅材料变化， 导致新增污染物或污染物排放量增加。 | 12车间染色布采用长车连续工艺其它车间生产工艺不变 | 12车间染色面改为间歇式染色工艺，增加1台平网印花机和4台数码喷墨印花机其它车间对应生产工艺不变 | 设备、工艺变化未导致产能变化，根据分析未增量水量不属于重大变动 | 由6台长车设备改为17台间歇式设备，增加1台平台平网印花机和4台数码喷墨印花机减少废水产生量108481.65吨 | 顺应市场行情需要 |
| 环境保护措施 | 4. 废水、废气处理工艺变化，导致新增污染物或污染物排放量 增加（废气无组织排放改为有组织排放除外）。  | 废水依托现有厂区内的污水处理系统；12台定型机废气采用“雾化喷淋+换热降温+油烟净化”处理后排放。 | 与环评一致 | 排气筒有归并调整，未导致新增污染物或污染物排放量增加。不属于重大变动 | 3车间:烧毛机废气就近接入定型机废气处理系统；12车间:烘干机废气就近接入定型机废气处理系统，烧毛机废气就近接入印花蒸化废气处理系统; | 根据设备布局位置进行排气筒的优化 |
| 5. 排气筒高度降低10%及以上。 | 15m高排气筒 | 与环评一致 | 不属于重大变动 | / | / |
| 6. 新增废水排放口；废水排放去向由间接排放改为直接排放； 直接排放口位置变化导致不利环境影响加重。 | 废水依托现有厂区内的污水处理系统，经处理达标后纳管排放 | 与环评一致 | 不属于重大变动 | / | / |
| 7. 危险废物处置方式由外委改为自行处置或处置方式变化导致不利环境影响加重。 | 危险废物委外处置 | 与环评一致 | 不属于重大变动 | / | / |